

VACUUBRAND®

Inhalt

Unternehmen

Versprechen
Perfektion
Vertrauen
Brand Gruppe
Tradition
Umwelt
Compliance

Produkte

Vakuumpumpen
Messgeräte und Controller
Systemlösungen

Kompetenz

Beratung und Service

Für mehr
Informationen
zu den jeweiligen
Themen QR-Codes
scannen.



We create the most trusted and truly innovative vacuum technology, enabling our customers to create a better tomorrow.

Unsere Vakuumtechnologie macht die Prozesse unserer Kunden in den Bereichen Biopharma, Chemie, Analytik, Physik und erneuerbare Energien zuverlässig, sicher und effizient. Dafür steht VACUUBRAND.

Deshalb verpflichten wir uns zu kontinuierlicher Innovation, erstklassiger Performance und herausragender Qualität.

Im globalen Team mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erweitern wir ständig unsere Kompetenzen und bauen unsere weltweite Präsenz aus.

Wir sind ein unabhängiges Familienunternehmen mit Technologiebasis in Deutschland und erzielen profitables und nachhaltiges Wachstum.





Perfektion

Kontinuierliche Innovation

Ob in der Forschung, Wissenschaft oder Industrie – Ihre Aufgaben sind anspruchsvoll, Ihre Vakuumtechnik sollte es nicht sein. Sichere Prozesse und die Reinheit Ihrer Produkte sind für uns der Ansporn für kontinuierliche Innovationen in der Entwicklung nachhaltiger, ölfreier trockenlaufender Vakuumtechnik. Hohe Chemiebeständigkeit, unterbrechungs-freie Prozessführung bis hin zum Dauerbetrieb sind unser Maßstab für Zuverlässigkeit.

Unsere Technologien basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung und dem engen Austausch mit Kunden. Dabei stehen Leistung, Langlebigkeit und Anwenderfreund-lichkeit im Vordergrund. So haben wir mit wegweisenden Entwicklungen neue Maßstäbe gesetzt – wie der ersten chemiebeständigen Membranpumpe, dem kosteneffizienten Vakuumnetzwerk VACUU-LAN®, der energiesparenden Vakuum-regelung VARIO® und der ersten chemiebeständigen Schraubenpumpe im Labor.

Langlebige, zuverlässige Qualität – „Made in Germany“

Unser Schlüssel zum Erfolg: Hochwertige Materialien, moderne Produktionsverfahren und strenge Prüfkriterien sorgen dafür, dass unsere Vakuumlösungen selbst höchsten Ansprüchen gerecht werden.

Unsere Produkte werden in Deutschland entwickelt und gefertigt. Wir setzen auf innovative und nachhaltige Produktionstechnologien, eine vernetzte und trans-parente Systemlandschaft sowie eine hochmoderne Logistik. Dank unserer hohen Fertigungstiefe kontrollieren wir alle entscheidenden Prozessschritte im eigenen Haus.

Wir betreiben ein nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 zertifiziertes Manage-mentsystem. Umfangreiche und automatisierte Prüfmethode begleiten alle wichti-gen Produktionsstufen – bis hin zur finalen Qualitätskontrolle.

Von der Beratung über die Inbetriebnahme bis zum Service begleiten wir Sie während des gesamten Lebenszyklus unserer Produkte – partnerschaftlich und zuverlässig.

„Seit Ende der 1990er Jahre bis heute verwenden wir ausschließlich Vakuumtechnik von VACUUBRAND. Wir haben diesen Schritt nie bereut.“
Dr. Vladimir Malakhov, am Department Chemie der LMU München

Vertrauen

Projekte unserer Kunden

Weltweit vertrauen Kunden – vom Labor bis zum Technikum – auf die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Produkte.

Der Einsatz unserer Vakuumtechnik ist so vielfältig wie die Anwendungsbereiche selbst: In Zellkulturenlaboren steht die Flüssigkeitsabsaugung im Mittelpunkt, während biochemische Labore Vakuum auch zum Trocknen nutzen. Chemielabore setzen es für die Trennung von Stoffgemischen ein, etwa bei der Rotationsverdampfung. Im Feinvakuumbereich spielen Schlenk Line und Molekulardestillation eine zentrale Rolle. Auch in der Physik ist Vakuum unverzichtbar, beispielsweise als Vorvakuum für Turbomolekularpumpen in Massenspektrometern oder in der Elektronenmikroskopie.

Egal, wo Kunden unsere Vakuumlösungen benötigen: Sie unterstützen als stille Helfer – von der Atmosphärenforschung bis zur Zellkulturanalyse – und gewährleisten zuverlässige, sichere und effiziente Prozesse, die höchsten Standards entsprechen. Sie unterstützen nicht nur den Arbeitsalltag unserer Kunden, sondern auch wegweisende Zukunftsprojekte.

„Wir verwenden bereits seit dem Aufbau des supraleitenden Linearbeschleunigers ELBE im Jahr 1998 Vakuumpumpen von VACUUBRAND. Auch durch mehrmalige Besuche in Wertheim konnte ich über die Jahre die kontinuierliche, positive Entwicklung des Unternehmens verfolgen.“ (Michael Freitag, Helmholtz-Zentrum Dresden-Rossendorf)





Brand Gruppe

Die Vorstände der Brand Gruppe:
Dr. Constantin Schöler (links) und Dr. Christoph Schöler (rechts)



Gemeinsam stark im Labor

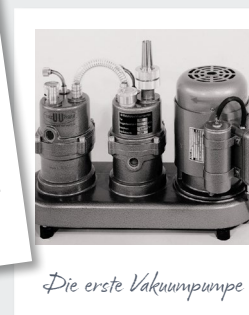
Wir sind Teil der Brand Gruppe mit ihren drei Produktmarken, die sich ideal ergänzen: BRAND ist die Liquid Handling Company, VACUUBRAND steht für innovative Vakuumtechnologie und VITLAB für hochwertige Kunststoffprodukte. Gemeinsam bieten wir Laboren weltweit ein umfassendes Produktportfolio.

Als global agierendes Unternehmen mit rund 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern verbinden wir weltweite Präsenz mit Verlässlichkeit. Als inhabergeführtes Familienunternehmen planen wir mit langfristiger Perspektive – nicht in Quartalen, sondern mit Weitblick.





Tradition



Laborexperthen – von Anfang an

Unsere Erfolgsgeschichte „Made in Wertheim“ beginnt 1949 mit der Gründung der Firma BRAND für Laborgeräte. Das Unternehmen prägt maßgeblich den Aufstieg Wertheims zu einem führenden Standort der Glasindustrie. Ein bedeutender Meilenstein folgt in den frühen 1960er Jahren mit der Entstehung von VACUUBRAND als Handelsmarke.

Dank innovativer und hochwertiger Geräte wächst das Geschäft so stark, dass am 1. Januar 1985 die VACUUBRAND GMBH + CO KG als eigenständiges Unternehmen ausgegründet wird. Eine entscheidende Weichenstellung, die es ermöglicht, uns noch gezielter auf die Entwicklung neuer Produkte und erstklassiger Serviceleistungen zu konzentrieren.

Ein wichtiger Schritt folgt 1992 mit dem Umzug in eigene Gebäude in der Alfred-Zippe-Straße in Wertheim. Damit schaffen wir optimale Bedingungen für Produktinnovationen, Fertigung und Logistik – der Startschuss für eine kontinuierliche Expansion. Ein weiteres Kapitel unserer Erfolgsgeschichte schreiben wir 2018 mit der bislang größten Erweiterung unserer Fertigung: 2.400 zusätzliche Quadratmeter, ein automatisches Kleinteilelager und modernisierte Arbeitsabläufe machen unsere „Lean Factory“ fit für die Zukunft.

Unser Engagement für die Zukunft

Nachhaltigkeit ist weit mehr als nur ein Trend – sie ist ein unverzichtbarer Bestandteil unserer Geschäftsstrategie und Unternehmensphilosophie. Mit dem Beitritt zum United Nations Global Compact setzen wir uns aktiv für die zehn Prinzipien in den Bereichen Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung ein.

Durch die Umstellung auf Öko-Strom, ein zertifiziertes Abfallmanagement und die Optimierung unserer Produktionsprozesse schaffen wir nicht nur wirtschaftlichen Mehrwert, sondern leisten auch einen wichtigen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft. Unser ambitioniertes Ziel ist es, bis 2030 die Emissionen am Produktionsstandort Wertheim um 42 % zu reduzieren.

Langlebige und wartungsfreundliche Produkte

Mit unseren Produkten sind wir über Jahrzehnte hinweg immer wieder Vorreiter bei Qualität, Langlebigkeit und einfacher Wartung. Damit vermeiden wir Kosten, reduzieren Abfälle und verbessern die Arbeitsbedingungen dort, wo unsere Produkte im Einsatz sind. Ein Beispiel sind unsere Produkte mit dem Label der VARIO®-Technologie. Diese zeichnen sich durch besonders umweltfreundliche Vakuumerzeugung ohne Öl- oder Wasserverbrauch bei verlängerten Wartungsintervallen und hoher Energieeffizienz aus.



Umwelt

Compliance

Mehr als ein gesetzlicher Standard

Bei VACUUBRAND setzen wir auf höchste Standards – über gesetzliche Vorgaben hinaus. Frühzeitig haben wir Maßnahmen implementiert, um sicherzustellen, dass unsere Produkte und Geschäftsabläufe höchsten Anforderungen entsprechen. Dazu gehören essentielle Themen wie der verantwortungsvolle Umgang mit Lieferketten, gefährlichen Substanzen und Arbeitsbedingungen. So erfüllen wir nicht nur rechtliche Anforderungen, sondern auch die Erwartungen unserer Kunden, Partner und Mitarbeiter.

Transparente Berichterstattung

Durch transparente Praktiken und eine klare Unternehmenskultur fördern wir Integrität und Verantwortung in allen Bereichen unseres Handelns. Unser Nachhaltigkeitsbericht orientiert sich an den European Sustainability Reporting Standards (ESRS).



Mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern fertigen wir weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumherzeugung, -messung und -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

Überzeugen Sie sich von unserem umfassenden Produktportfolio: Wir bieten hochwertige Schrauben-, Membran- und Drehschieberpumpen, Vakuum-Messgeräte und -Controller, lokale Vakuumnetzwerke sowie Zubehör an. Wir sorgen mit innovativer Technologie, hochwertigen Materialien und umfangreichen Tests für einzigartige Leistung – entwickelt und produziert in Deutschland.



Produkte



Membranpumpen

Membranpumpen von VACUUBRAND sind für viele Anwendungen in Labor und Industrie die ideale Vakuumtechnologie. Wichtige Vorteile sind die hohe Chemiebeständigkeit, der ölfreie Betrieb, die besonders hohe Laufruhe, der geringe Wartungsaufwand und die sehr lange Lebensdauer.



Schraubenpumpen

Die trockene Schraubenpumpe VACUU-PURE® ist ideal für saubere Prozesse im Druckbereich bis 10^{-3} mbar. Sie ist 100 % ölfrei, erzeugt keinen Abrieb und hat keine Verschleißteile. Die chemiebeständige Produktversion VACUU-PURE 10C ist beständig gegenüber aggressiven Medien.



Drehschieberpumpen und Chemie-HYBRID-Pumpen

Leistungsstark und kompakt – das sind unsere Drehschieberpumpen für ein Prozessvakuum bis 10^{-3} mbar. Sie sind für den Einsatz in der Chemie und der Physik ausgelegt, z.B. für die Gefriertrocknung, Schlenk Line oder als Vorvakuumpumpe.



Flüssigkeits-Absaugsysteme

Flüssigkeitsüberstände sicher, sensibel und effizient absaugen: Das ist die Stärke unserer BioChem-VacuuCenter Systeme. Die optimierte BVC-Systemserie zur Flüssigkeits-Absaugung kann in Laboren der biologischen Schutzstufen 1 (S1) bis 3 (S3) zum Einsatz kommen.





Vakuum-Controller

Unser vielseitiger Vakuum-Controller VACUU-SELECT® ist ideal geeignet für Anwendungen, die präzise Vakuumregelung und reproduzierbare Prozesse erfordern. Das intuitive Bedienkonzept sorgt für mehr Komfort und Effizienz im Labor.



Vakuum-Messgeräte

Für alle Vakuum-Messgeräte von VACUUBRAND gilt: Sie sind chemiebeständig, robust und zuverlässig. Sie haben die Wahl: Wir bieten Ihnen Geräte für Grobvakuum bis 1 mbar, Feinvakuum bis 10^{-3} mbar oder beides in einem.



Zubehör

Qualität liegt im Detail: Deswegen bieten wir eine umfassende Auswahl an passendem Zubehör und Ersatzteilen. Diese sind perfekt auf unsere Vakuumpumpen und Vakuumnetzwerke zugeschnitten. Damit tragen sie maßgeblich zur Langlebigkeit und Performance der Geräte bei.



Kalibrierung

Nutzen Sie unseren verlässlichen Kalibrierservice für Vakuum-Messgeräte. Als eines von wenigen Laboren in Deutschland ist unser Kalibrierlabor von der Deutschen Akkreditierungsstelle (DAkkS) anerkannt. Wir sind berechtigt, Kalibrierscheine für den Vakuumbereich 1300 bis 10^{-3} mbar (abs.) auszustellen.





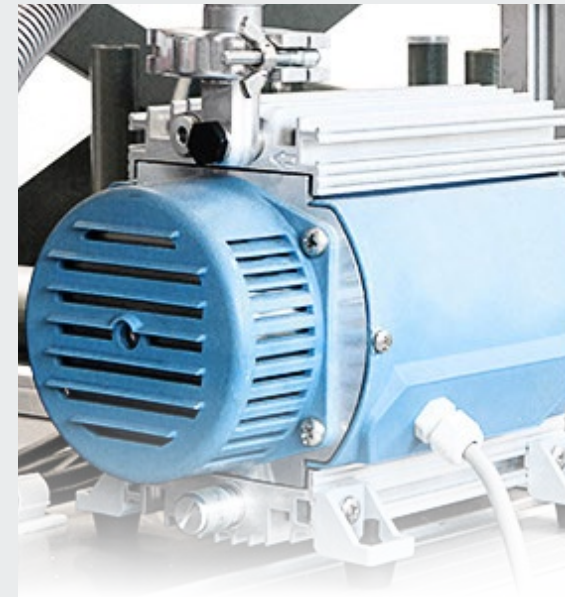
Modulare Prozesspumpen

Die Vorzüge der Chemie-Membranpumpen sind mit der VAC 24seven Reihe auch im Pilot- und Technikumsmaßstab verfügbar. Bis zu 3 Pumpenmodule werden modular zu einem System kombiniert und erreichen so ein Saugvermögen von bis zu 120 m³/h.



VACUU-LAN® Vakuumnetzwerke

Ein flexibles Vakuumnetzwerk für Labore, das mehrere Arbeitsplätze durch eine einzige Vakuumquelle versorgt. Sicher und effizient dank chemiebeständiger PTFE-Leitungen, modularer Anschlüsse und integrierter Rückschlagventile zur Vermeidung von Kreuzkontamination und gegenseitiger Beeinflussung.



OEM und Einbau

Seit Jahrzehnten vertrauen OEM-Partner in den Bereichen Labor, Analytik und Industrie auf die Qualität unserer Produkte. Wir passen unsere Produkte Ihren Anforderungen an: Labels, Farbgestaltung und technische Merkmale.



Services

VACUUBRAND bietet umfassenden Service für Ihre Vakuumtechnik: von Installation, Wartung und Reparatur bis zur Kalibrierung. Unser Anspruch ist, die Lebensdauer und Leistungsfähigkeit Ihrer Vakuumsysteme zu maximieren – für einen störungsfreien Betrieb in Ihrem Labor.



Ihre
Ansprechpartner
weltweit:



kompetenz

Wir sind immer für Sie da!

Ihre Zufriedenheit ist unser Maßstab. Deshalb bieten wir nicht nur innovative Vakuumlösungen, sondern sorgen mit kompetenter Beratung und erstklassigem Service dafür, dass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – Ihre Forschung und Produktion. Mit einem globalen Netzwerk aus Partnern und Händlern stehen wir Ihnen jederzeit zur Seite.

Individuelle Beratung – von der Planung bis zur Inbetriebnahme

Unsere erfahrenen Experten beraten Sie individuell und finden gemeinsam mit Ihnen die optimale Vakuumlösung für Ihre spezifischen Anforderungen. Wir analysieren Ihre Prozesse, berücksichtigen Ihre Laborumgebung und empfehlen passende Produkte und Konfigurationen. Dabei legen wir größten Wert auf Effizienz, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit.

Weltweiter Service – zuverlässig und schnell

Unsere Unterstützung endet nicht mit dem Kauf. Ein internationales Partnernetzwerk garantiert Ihnen schnelle und kompetente Hilfe. Von der Wartung und Reparatur bis hin zur Ersatzteilversorgung – wir sind für Sie da. Unser qualifiziertes Servicepersonal verfügt über fundierte Erfahrung und setzt auf Original-Ersatzteile, um die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit Ihrer Produkte von VACUUBRAND zu sichern.

Schulungen und Webinare – Wissen, das Sie weiterbringt

Nutzen Sie das volle Potenzial unserer Vakuumlösungen: In praxisnahen Schulungen und Webinaren vermitteln wir neueste Erkenntnisse zu Technologien und Anwendungen, damit Sie Ihre Laborprozesse noch effizienter gestalten können.

Headquarter:

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Postfach 1664

97877 Wertheim

T +49 9342 808 5550

info@vacuubrand.com

www.vacuubrand.com

VACUUBRAND®

VACUUBRAND ist Teil der Brand Gruppe, die mit ca. 1.000 Mitarbeitern weltweit hochwertige und innovative Laborgeräte, Vakuumpumpen und -systeme entwickelt, produziert und vertreibt.

Mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern fertigen wir weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumerzeugung, -messung und -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

Alles mit einem Ziel:

Ihre Prozesse im Labor und in der Technik zuverlässig, sicher und effizient zu machen. Deshalb verpflichten wir uns zu kontinuierlicher Innovation, erstklassiger Performance und herausragender Qualität.

Bestes Engineering ist der Schlüssel zu Produkten und Lösungen, die für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bekannt sind. Innovative Technologie, hochwertige Materialien und umfangreiche Tests sorgen dabei für einzigartige Leistung – entwickelt und produziert in Deutschland.

Gemeinsam mit Ihnen finden unsere Experten die beste Lösung für Ihre Anwendung und begleiten Sie mit erstklassigem Service.

